



# Repsol COLOR RECOFAL



Les liants synthétiques pigmentables sont des produits agglomérant des propriétés similaires à celles du bitume et sont obtenus à partir un mélange de résines, d'huiles et de polymères. Ils sont incolores en couche mince, grâce à l'incorporation de pigments minéraux, ils peuvent se doter de la couleur souhaitée.

Repsol commercialise des liants synthétiques pigmentés sous le nom de RECOFAL. Cette gamme de produit a été développée pour la fabrication d'enrobés pigmentés dans des zones spéciales où la couleur est une exigence essentielle.

Avec ces liants, les chaussées peuvent être réalisées dans une large gamme de couleurs ou être utilisées sans pigment. Dans ce cas, la couleur de l'enrobé étant similaire à celle du granulat utilisé, nous obtenons des teintes naturelles s'intégrant parfaitement à son environnement.

## APPLICATIONS

Les liants synthétiques développés par Repsol sont appliqués dans des domaines particuliers comme :

- Pavage des chemins dans les parcs et jardins.
- Pistes cyclables.
- Zones piétonnes.
- Pistes de sport.
- Îlots.
- Eléments de chaussée différenciés.
- Pistes et chemins pavés dans les zones protégées, les parcs naturels, etc.
- Zones spéciales à des fins de sécurité.

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Le tableau suivant présente les caractéristiques des liants RECOFAL :

CARACTERISTIQUES	NORME EN	UNITE	Repsol COLOR RECOFAL S-50	Repsol COLOR RECOFAL S-50 HP	Repsol COLOR RECOFAL S-100
<b>TESTS SUR LE BITUME ORIGINAL</b>					
Pénétration à 25 °C	1426	0,1 mm	35-70	35-70	35-70
Point de ramollissement	1427	°C	≥ 45	≥ 75	≥ 60
Point de fragilité Fraass	12593	°C	≤ -5	≤ -10	≤ -8
Récupération élastique à °C	13398	%	≥ 20	≥ 30	≥ 40

**CONSEILS D'UTILISATION**

RECOFAL		Repsol COLOR RECOFAL S-50	Repsol COLOR RECOFAL S-100
<b>TESTS SUR LE BITUME ORIGINAL</b>			
Fourchettes de températures conseillées pour application	Enrobé	140 °C	150 °C
	Pavage et compacte	130 °C	140 °C
	Temp. Max. chauffage sur place	160 °C	170 °C
	Temp. min. stockage	120 °C	120 °C

Données indicatives, non contractuelles et non spécifiques. Les températures dépendront des courbes de viscosité spécifiques au produit.

Il convient d'éviter une surchauffe excessive du liant et de l'enrobé, car cela peut entraîner des changements de couleur et/ ou une éventuelle dégradation du liant.

Repsol met à votre disposition son service d'assistance technique et de développement afin de vous conseiller et de définir les meilleures conditions d'utilisation.

**UTILISATIONS SPÉCIFIQUES**

Nos liants pigmentables synthétiques permettent de fabriquer des enrobés à chaud dont les caractéristiques mécaniques sont similaires à celles obtenues avec les bitumes classiques et présentent les avantages suivants :

- Pigmentation facile pour toutes les couleurs.
- Bonne résistance au vieillissement et à l'oxydation.
- Possibilité de faire des enrobés avec la couleur naturelle de l'agrégat.
- Produit uniforme pour tous les types d'application.

La gamme Recofal est conçue en fonction des différentes applications et possibilités de fabrication des enrobés de couleurs :

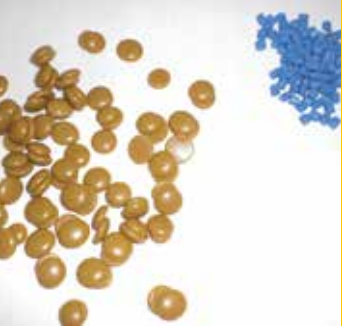
**Repsol COLOR RECOFAL S-50 y S50HP**

Il est le liant synthétique pigmentable le plus standardisé et le plus utilisé pour la fabrication d'enrobés de couleurs appliqués à des projets spécifiques. Il permet aussi bien l'approvisionnement en vrac dans les usines de fabrication équipées de réservoirs que l'approvisionnement dans des barils.

**Repsol COLOR RECOFAL S-100**

Ce liant synthétique pigmentable à haute performance se présente sous forme de granulés pour la fabrication d'enrobés à chaud. Ce format facilite son stockage, son utilisation sur de "petits" chantiers, ainsi que son transport sur de courtes et longues distances (nationales et internationales).





# Repsol COLOR RECOFAL S100-HP



Le Recofal S-100 HP est un agglomérant aux propriétés similaires à celles du bitume, obtenu à partir d'un mélange de résines, d'huiles et de polymères. Il s'agit d'un liant synthétique pigmenté à haute performance utilisé dans la fabrication d'enrobés à chaud pigmentables.

Son format sous forme de granulés permet un dosage direct dans le mélangeur de l'usine de fabrication de l'enrobé, ainsi que la manipulation et le stockage sous forme solide à température ambiante.

Il peut être utilisé sur des "petits" chantiers et peut être transporté sur de courtes et longues distances.

## APPLICATIONS

Les liants synthétiques développés par Repsol sont appliqués dans des domaines particuliers comme :

- Pavage des chemins dans les parcs et jardins.
- Pistes cyclables.
- Voies de bus.
- Zones piétonnes.
- Pistes de sport.
- Îlots et division de la chaussée.
- Eléments de chaussée différenciés.
- Pistes et chemins pavés dans les zones protégées, parcs naturels, etc.
- Zones spéciales à des fins de sécurité.
- Couche de roulement de couleur claire dans les tunnels : plus de lumière, plus de sécurité et consommation d'énergie réduite.

## CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

La présentation sous forme de granulés du Recofal S-100 HP permet son stockage et sa manipulation à l'état solide à température ambiante; il est possible d'utiliser la quantité nécessaire, sans besoin de conditionnement préalable. Les conditions idéales d'utilisation (ramollissement et viscosité) se produisent lorsque le liant entre en contact avec les agrégats chauds dans le mélangeur de l'usine de fabrication.

La formulation du Recofal S-100 HP a été spécialement étudiée pour résister aux rayons UV afin de minimiser les éventuels changements de couleur. Le produit est présenté en couleur neutre, ce qui facilite la possibilité d'utiliser des pigments pour la fabrication d'enrobés de couleurs.

Le tableau suivant présente les spécifications du Recofal S-100 HP :

CARACTERISTIQUES	NORMES FR	UNITE	Repsol COLOR RECOFAL S-100P
Densité	1426	0,1 mm	20-50
Pénétration à 25 °C	1427	°C	≥ 85
Point de ramollissement	12593	°C	≤ -20

## CONSEILS D'UTILISATION

Le Recofal S-100 HP sera dosé sous forme de granulés directement dans le mélangeur de l'usine. Il est recommandé de régler le volume des enrobés à 75 % de la capacité maximale du mélangeur.

Les opérations d'épandage et de compactage d'un enrobé pigmenté seront effectuées selon les mêmes critères que son équivalent en bitume, en maintenant les mêmes paramètres pour sa mise en oeuvre.

Tous les éléments intervenant dans les processus de fabrication, d'extension et de compactage doivent respecter des conditions de nettoyage optimales, afin d'éviter toute contamination indésirable ou d'éventuelles modifications de la coloration de l'enrobé.

En tenant compte des conditions de l'usine de fabrication, du climat, des distances entre l'usine et le lieu de travail, etc., les températures recommandées pour utiliser le Recofal S-100 HP sont les suivantes :

Température agrégats	Max. 180 °C
Température de compactage	Min. 135 °C

Données indicatives, non contractuelles et non spécifiques. Les températures dépendront des courbes de viscosité spécifiques au produit.

Repsol met à votre disposition son service d'assistance technique et de développement afin de vous conseiller sur les conditions d'utilisation optimales du produit.

## COMPORTEMENT DU PRODUIT DANS LE MELANGE

Le Recofal S-100 HP permet de fabriquer tout enrobé pigmenté à chaud avec les avantages suivants :

- Bonne résistance au vieillissement et à l'oxydation.
- Plus grande résistance à la décoloration que les liants synthétiques traditionnels.
- Enrobé facile à pigmenter pour toute nuance de couleur.
- Possibilité de faire des enrobés avec la couleur naturelle de l'agrégat.
- Amélioration des caractéristiques mécaniques grâce à sa formulation renforcée.





**REPSOL**

*Inventemos el futuro*