

## Descripción Breve

Evaluación de cargas y aditivos para unidades de coquer mediante la realización de ensayos experimentales en planta piloto de coquización retardada. Estudios de efectos de condiciones de operación (P, T<sup>a</sup>, caudal de agua)

Esta evaluación proporciona las medidas de rendimiento y calidad de los productos obtenidos, así como la morfología del coque obtenido.

## Entregable

Informe técnico de la evaluación solicitada, incluyendo: balance de materia, condiciones de operación y rendimientos obtenidos.

Análisis de calidad de los productos obtenidos (Opcional)

## Beneficios

- Evaluación de cargas de alimentación a la unidad de coquer para maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación de aditivos para maximizar los productos de mayor interés
- Optimización de las condiciones de operación de la unidad

## Características Diferenciales

- Capacidad de estudio experimental a escala laboratorio y planta piloto
- Resultados fácilmente escalables al poder correlacionar la Planta Piloto y la unidad industrial
- Uso de técnicas avanzadas de caracterización de alimentaciones y producto (Opcional)
- Confidencialidad de la información relativa a las operaciones.



Planta piloto de coquización



## Requisitos

- Definición de alcance y objetivos de la evaluación a realizar
- Muestras físicas de la alimentación y aditivos a emplear
- Condiciones de operación y rendimientos típicos de la unidad de Coquer de cara a su correlación con la planta piloto

## Consideraciones

- Previo a la evaluación se analizará la carga y aditivos propuestos con objeto de validar la viabilidad técnica y acciones adicionales necesarias para su evaluación en planta piloto. En base a este análisis se realizará la propuesta final de evaluación al cliente.

## El Producto en Profundidad

Análisis del rendimiento obtenido con diferentes alimentaciones a la unidad de coquización, previo a su utilización o ensayos en plantas reales. Además, permite el análisis del rendimiento de diferentes aditivos utilizados conjuntamente en la carga a la unidad, pudiéndose realizar comparaciones entre la carga con/sin aditivo.

Determinación del impacto de las condiciones de operación típicas del proceso de coquización ( $T^a$ , Presión, reciclo, caudal de agua...)

A parte de los análisis de rendimientos, se puede analizar la calidad de los productos utilizando diferentes ensayos en el laboratorio, tanto de los productos líquidos como del coker obtenido.

## Algunos Casos de Uso / Modelos

- Evaluación de cargas a unidades de Coker de cara a maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación de aditivos a las cargas de las unidades de Coker de cara a maximizar los productos de mayor interés
- Evaluación del efecto de las condiciones de operación para la optimización de la unidad

